



HER DETAYDA

HASSASIYET

ÜRETİMDE

MÜKEMMELLİK

www.casaendustriyel.com





HAKKIMIZDA

CASA ENDÜSTRİYEL firması 2020 yılında İstanbul Pendik'te kurulmuş olup, üretim faaliyetini sürdürmektedir. Otomotiv ve Savunma Sanayi firmalarına yedek parça ,talaşlı imalat parça üretimi ile Yönetim felsefemize ve endüstri ilişkilerimize “%100 Kalite” anlayışını bütünüyle yerleştirip hedef iç ve dış pazarlarda şirketimizi aranan bir dünya markası haline getirmek, üretim kapasitemizi sürekli gözden geçirmek ve büyüme potansiyelini değerlendirmektir vizyonu ile faaliyetini sürdürmektedir.

Ortaklarımıza tatminkâr ve sürdürülebilir kar sağlamak, modern üretim ve ürün teknolojilerini takip edip performansımızı devamlı geliştirmek, rekabette üstün başarılarını devam ettiren bir şirket olmak ve yaptığımız her işin kaliteye, maliyete ve müşteri memnuniyetine katkısı olup olmadığını sorgulamayı misyon edinmiş olup, hedefleri kısa vadede kurumsal bir yapıya geçerek, dünya standartlarında sürdürülebilir ve kaliteli üretimi seri ve sistematik hale getirmek.

Orta vadede sektöründe ülke içinde lider konuma yükselmek ve uluslararası piyasada saygınlığını ve bilinirliğini yükselmektir.

■ VİZYONUMUZ

Yüksek hassasiyetli talaşlı imalat kabiliyetimiz ile Savunma sanayi ve Otomotiv sektörleri başta olmak üzere sürdürülebilir kalite anlayışı ve ileri üretim teknolojilerini de kullanarak ulusal ve uluslararası pazarda tercih edilen lider firmalardan biri olmak.

■ MİSYONUMUZ

Müşteri özel istekleri, yasal ve standart gereklerini eksiksiz karşılayan; izlenebilir, güvenilir ve yüksek kaliteli ürünleri zamanında teslim ederek müşteri memnuniyetini en üst düzeyde tutmak. Sürekli iyileştirme, risk temelli düşünme ve çalışan katılımı ile bulunduğumuz sektöre değer katmak.

■ TEMEL DEĞERLERİMİZ

- Milli ve Yerli
- Yenilikçi
- Müşteri Odaklı
- İş Disiplini
- Güvenilir
- Çalışan Sağlığı ve İş Güvenliği
- Kalite Anlayışı
- Rekabetçi
- Çevre ve Doğaya Saygı
- Sorumluluk
- Sürekli İyileştirme

ENTEĞRE YÖNETİM SİSTEMİ POLİTİKAMIZ

- Entegre Yönetim Sistemimizi, havacılık ve uzay sanayi ile otomotiv ve diğer sektör mevzuatları ile standartlarına göre sürekli iyileştirerek ulusal ve uluslararası müşterilerimizin memnuniyetlerini en üst seviyede tutmak,
- Çalışanlarımız ve paydaşlarımız ile; İklim değişikliğinin etkilerini dikkate alarak, sera gazı emisyonlarının azaltılması, enerji verimliliğinin artırılması ve düşük karbonlu üretim uygulamalarının da yaygınlaştırarak, çevrenin korunması, çevresel kirliliğin önlenmesi ve mevcut çevresel şartların sürekli iyileştirilmesi için yasal mevzuat gerekleri ve diğer şartları en iyi şekilde yerine getiren bir kuruluş olmak,
- Milli değerlerimizi işletme kültürümüz ile birlikte tüm çalışanlarımıza benimseterek onlara kurumsal aidiyet duygusu kazandırarak sektördeki rekabet ve iş gücümüzü arttırmak, Entegre Yönetim Sistemi kapsamında planlı eğitimler ile tedarikçilerimiz ve çalışanlarımızın bilinçlendirme ve farkındalığını arttırmak,
- Çalışanlarımıza; Sisteme katılmaları ve katma değer sağlamaları için sağlıklı ve emniyetli bir çalışma ortamı sunarak, “önce emniyet” bilincini sürekli kılmak, Üretim ve tedarikimizin her aşamasında tam bir izlenebilirlik ve verimliliğimizi arttırarak maliyetlerimizi düşürmek,
- Çalışma esnasında yaralanma ve sağlık bozulmasına neden olabilecek riskleri kaynağında çözmek için analiz yaparak proaktif programlar ile tüm yasal ve diğer gereklilikleri yerine getirmek.





ÜRETİM EKİPMANLARIMIZ

“KALİTELİ ÜRETİM, GÜÇLÜ ÜRETİM EKİPMANLARIYLA BAŞLAR.”

Üretim kabiliyetimizi sürekli geliştirme öngörümüz ile makine ve ekipman parkurumuzu düzenli olarak yeniliyoruz. Modern ve yüksek hassasiyetli üretim ekipmanlarımız sayesinde farklı ölçü ve kompleksteki parçaları, müşterilerimizin teknik gerekliliklerine uygun olarak üretiyoruz.

**GÜÇLÜ MAKİNE PARKURUMUZ,
DENEYİMLİ KADROMUZ VE ÜRETİM SÜREÇLERİMİZ SAYESİNDE
YÜKSEK HASSASİYET, TEKRARLANABİLİRLİK VE SÜRDÜRÜLEBİLİR
ÜRETİM KALİTESİ SUNUYORUZ.**

DMG DECKEL MAHO DMU 65 monoBLOCK 5 EKSENLİ CNC İŞLEME MERKEZİ

Firmamız bünyesinde bulunan DMG DECKEL MAHO DMU 65 monoBLOCK 5 Eksenli CNC İşleme Merkezi, yüksek hassasiyet ve dinamik işleme kabiliyeti gerektiren üretim operasyonlarında kullanılmaktadır. 735 x 650 x 550 mm X-Y-Z eksen hareket kapasitesine sahip olan makinemiz, 30.000 dev/dak iş mili hızı ve 200 Nm tork kapasitesi ile hassas ve yüksek performanslı talaşlı imalat imkânı sunmaktadır. Yaklaşık 4 µm konumlandırma hassasiyeti ve 240 takıma kadar takım magazini kapasitesi sayesinde kompleks geometrilere sahip parçaların etkin ve hassas şekilde işlenmesine olanak sağlamaktadır. Sağlam monoBLOCK gövde yapısı ve 5 eksenli işleme kabiliyeti ile özellikle yüksek hassasiyet gerektiren parça imalatı, kompleks yüzey işleme ve çok eksenli üretim operasyonlarında firmamızın güçlü üretim altyapısının önemli bir parçasını oluşturmaktadır.



DMX 80 U CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

Firmamız bünyesinde bulunan DMX 80 U CNC Dik İşleme Merkezi, hassas ve yüksek kaliteli talaşlı imalat operasyonlarında kullanılmaktadır. 800 x 600 x 510 mm X-Y-Z eksen hareket kapasitesine sahip olan makinemiz; 800 mm maksimum iş parçası çapı, 450 mm maksimum çalışma parçası yüksekliği ve 350 kg maksimum iş parçası ağırlığı kapasitesiyle farklı ölçü ve ağırlıktaki parçaların işlenmesine olanak sağlamaktadır. Sahip olduğu teknik kapasite ve hassas işleme kabiliyeti sayesinde, firmamızın üretim altyapısında önemli bir yere sahip olup, müşterilerimizin özel parça ve seri üretim ihtiyaçlarının karşılanmasında etkin şekilde kullanılmaktadır.



KAİZER KM-11 CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

Üretim altyapımızda yer alan KAİZER KM-11 CNC Dik İşleme Merkezi, geniş çalışma kapasitesi ve yüksek hareket kabiliyeti sayesinde farklı ölçü ve geometrilerdeki parçaların hassas ve verimli şekilde işlenmesine olanak sağlamaktadır. 1100 mm X eksen, 850 mm Y eksen ve 710 mm Z eksen hareket kapasitesi, özellikle orta ve büyük ölçekli parçaların işlenmesinde önemli bir avantaj sunmaktadır. Geniş eksen hareketleri sayesinde kompleks geometrilerde sahip parçalar üzerinde farklı operasyonların etkin şekilde gerçekleştirilmesine imkân sağlayan tezgâhımız, yüksek üretim esnekliği ve güçlü işleme kapasitesi ile üretim parkurumuzun önemli ekipmanlarından biridir.



US WHEELER EM1100A CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

Üretim parkurumuzda bulunan US WHEELER EM1100A CNC Dik İşleme Merkezi, geniş eksen hareketleri sayesinde farklı ölçekteki parçaların hassas ve verimli şekilde işlenmesine olanak sağlamaktadır. 1100 mm X eksen, 600 mm Y eksen ve 600 mm Z eksen hareket kapasitesi, orta ve büyük boyutlu iş parçalarında yüksek çalışma esnekliği sunarken, farklı geometrilerde sahip parçaların etkin bir şekilde işlenmesini mümkün kılmaktadır. Sahip olduğu güçlü işleme kapasitesiyle hassas talaşlı imalat, kompleks parçaların üretimi ve farklı üretim ihtiyaçlarına hızlı adaptasyon sağlayan EM1100A, üretim kabiliyetlerimizi güçlendiren önemli CNC tezgâhlarımızdan biridir.



HYUNDAI WIA KF5 CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

Üretim parkurumuzda bulunan HYUNDAI WIA KF5 CNC Dik İşleme Merkezi, geniş çalışma alanı ve güçlü eksen hareket kapasitesiyle farklı ölçülerdeki iş parçalarının hassas ve verimli şekilde işlenmesine olanak sağlamaktadır. 1050 mm X eksen, 560 mm Y eksen ve 510 mm Z eksen hareket kapasitesi, orta ve büyük ölçekli parçaların işlenmesinde önemli bir esneklik sunarken, farklı geometrilere sahip parçaların etkin ve hassas şekilde üretilmesini mümkün kılmaktadır. Yüksek işleme kapasitesi, hassasiyet ve üretim esnekliğini bir arada sunan KF5, özellikle talaşlı imalat süreçlerinde kaliteli ve tekrarlanabilir üretim gerçekleştirmemize katkı sağlayan önemli CNC tezgâhlarımızdan biridir.



UGINT UT420 CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

Üretim parkurumuzda yer alan UGINT UT420 CNC Dik İşleme Merkezi, kompakt ve hassas işleme gerektiren parçalar için etkin bir üretim çözümü sunmaktadır. 700 mm X eksen, 420 mm Y eksen ve 350 mm Z eksen hareket kapasitesi sayesinde farklı ölçü ve geometrilerdeki iş parçalarının hassas bir şekilde işlenmesine olanak sağlamaktadır. Özellikle küçük ve orta ölçekli parçaların yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik ile üretilmesinde önemli bir avantaj sağlayan UT420, üretim süreçlerimizde esnekliği ve operasyonel verimliliği artıran güçlü ekipmanlarımızdan biridir.



AKIRA SEIKI V2.5 XP CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

Üretim parkurumuzda yer alan AKIRA SEIKI V2.5 XP CNC Dik İşleme Merkezi, hassas ve verimli talaşlı imalat operasyonları için güçlü bir çözüm sunmaktadır. 550 mm X eksen, 445 mm Y eksen ve 520 mm Z eksen hareket kapasitesi sayesinde farklı ölçü ve geometrilerdeki iş parçalarının etkin şekilde işlenmesine olanak sağlamaktadır. Kompakt çalışma alanına rağmen güçlü eksen hareket kabiliyeti sunan V2.5 XP, özellikle küçük ve orta ölçekli parçaların hassas, tekrarlanabilir ve kaliteli şekilde üretilmesinde önemli bir avantaj sağlamaktadır. Bu yönüyle tezgâhımız, üretim süreçlerimizde esneklik, hassasiyet ve operasyonel verimliliği destekleyen önemli ekipmanlarımız arasında yer almaktadır.



AKIRA SEIKI V4.5 XP CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

Üretim parkurumuzun güçlü ekipmanlarından biri olan AKIRA SEIKI V4.5 XP CNC Dik İşleme Merkezi, geniş çalışma kapasitesi ve yüksek eksen hareket kabiliyetiyle orta ve büyük ölçekli iş parçalarının hassas ve verimli şekilde işlenmesine olanak sağlamaktadır. 1150 mm X eksen, 640 mm Y eksen ve 660 mm Z eksen hareket kapasitesi, farklı boyut ve geometrilerdeki parçalar için geniş bir çalışma alanı sunarak üretim esnekliğimizi önemli ölçüde artırmaktadır. Geniş eksen hareketleri sayesinde özellikle büyük hacimli ve kompleks geometrili parçaların hassas ve tekrarlanabilir şekilde işlenmesine imkân sağlayan V4.5 XP, yüksek üretim kapasitemizi destekleyen ve farklı müşteri ihtiyaçlarına hızlı şekilde cevap vermemizi sağlayan önemli CNC tezgâhlarımızdan biridir.



HYUNDAI WIA SE220LY CNC TORNA

Üretim parkurumuzda yer alan HYUNDAI WIA SE220LY CNC Torna, hassas tornalama operasyonlarında yüksek verimlilik ve üretim esnekliği sağlayan önemli ekipmanlarımızdan biridir. 310 mm X eksen, 100 mm Y eksen ve 470 mm Z eksen hareket kapasitesi sayesinde farklı ölçü ve geometrilere sahip parçaların etkin şekilde işlenmesine olanak sağlamaktadır. Özellikle silindirik, aksenal ve hassas tolerans gerektiren parçaların üretiminde güçlü bir çözüm sunan SE220LY, farklı üretim ihtiyaçlarına hızlı şekilde adapte olabilen yapısıyla üretim kapasitemizi desteklemektedir. Hassasiyet, tekrarlanabilirlik ve operasyonel verimlilik odaklı üretim anlayışımızın önemli parçalarından biri olan bu tezgâh, kaliteli ve güvenilir CNC torna imalatı gerçekleştirmemize katkı sağlamaktadır.



HYUNDAI WIA SE2600LY CNC TORNA

Firmamız bünyesinde bulunan HYUNDAI WIA SE2600LY CNC Torna, hassas ve yüksek verimlilik gerektiren talaşlı imalat operasyonları için kullanılmaktadır. Uzun iş parçalarının işlenmesine yönelik 1.100 mm Z eksen hareket kapasitesi ve 255 mm X eksen hareket kapasitesi sunan makinemiz, Ø380 mm maksimum tornalama çapı ve 1.073 mm maksimum tornalama boyu ile geniş bir çalışma kapasitesine sahiptir. 10" ayna, Ø81 mm çubuk kapasitesi ve 3.500 dev/dak maksimum iş mili hızı sayesinde farklı ölçülerdeki parçaların hassas şekilde işlenmesine olanak sağlamaktadır. Ayrıca Y eksen hareketi, C eksen kontrolü ve 6.000 dev/dak canlı takım hızı sayesinde tornalama işlemlerinin yanı sıra frezeleme ve delik işleme operasyonlarının da gerçekleştirilmesine imkân sunmaktadır. Bu özellikleriyle HYUNDAI WIA SE2600LY, firmamızın üretim altyapısında özellikle uzun ve kompleks geometrili parçaların hassas, tekrarlanabilir ve verimli şekilde işlenmesinde önemli bir kapasite oluşturmaktadır.



HGSTAR SMART HW-2000 LAZER KAYNAK

Üretim parkurumuzda yer alan HGSTAR SMART HW-2000 Lazer Kaynak Sistemi, yüksek hassasiyet ve kontrollü enerji aktarımı gerektiren kaynak uygulamalarında güçlü ve modern bir çözüm sunmaktadır. 1080 nm dalga boyunda çalışan lazer sistemi, kaynak bölgesine yüksek yoğunlukta ve kontrollü enerji aktarımı sağlayarak hassas ve kaliteli birleşimler elde edilmesine olanak tanımaktadır. 20–5000 Hz sıklık ve 10–5000 Hz etkin tarama aralığı sayesinde farklı malzeme ve uygulamalara yönelik kaynak parametrelerinin hassas şekilde ayarlanabilmesi, üretimde esneklik, tekrarlanabilirlik ve yüksek işlem kontrolü sağlamaktadır. Bu teknoloji sayesinde geleneksel kaynak yöntemlerine kıyasla daha kontrollü ve hassas uygulamalar gerçekleştirilerek, özellikle hassas imalat ve yüksek kalite gerektiren parçalarda üretim kabiliyetimiz güçlendirilmektedir.



INVERTEC V405-T PULSE ARGON KAYNAK

Üretim parkurumuzda yer alan INVERTEC V405-T PULSE Argon Kaynak Sistemi, hassas ve kontrollü kaynak uygulamaları için gelişmiş TIG teknolojisi sunmaktadır. 0,2–20 Hz düşük atım frekansı ve 3–300 Hz yüksek atım frekansı aralığı, kaynak parametrelerinin uygulamaya ve malzeme özelliklerine göre hassas şekilde ayarlanmasına olanak sağlamaktadır. Bu geniş frekans aralığı sayesinde ısı girdisinin etkin şekilde kontrol edilmesi, kaynak banyosunun hassas yönetilmesi ve farklı kaynak ihtiyaçlarına uyum sağlanması mümkün olmaktadır. Hassasiyet, kontrollü ısı girdisi ve tekrarlanabilir kaynak kalitesi sağlayan INVERTEC V405-T PULSE, özellikle yüksek kalite gerektiren üretim süreçlerinde güçlü bir kaynak altyapısı sunmaktadır.



HANKER ELECTRIC PRO-GTAW 320P AC/DC ARGON KAYNAK MAKİNESİ

Firmamız bünyesinde bulunan HANKER ELECTRIC PRO-GTAW 320P AC/DC Argon Kaynak Makinesi, yüksek hassasiyet ve kaynak kalitesi gerektiren endüstriyel uygulamalarda kullanılmaktadır. AC/DC TIG kaynak teknolojisine sahip olan makinemiz, 10–320 A kaynak akım aralığı ve %60 çalışma çevriminde 320 A, %100 çalışma çevriminde 250 A kapasitesiyle farklı kalınlık ve özellikteki malzemelerin kaynak işlemlerine olanak sağlamaktadır. AC balans kontrolü, farklı AC dalga formları ve 0,5–250 Hz darbe frekansı gibi gelişmiş parametre ayarları sayesinde özellikle paslanmaz çelik, alüminyum ve farklı metal alaşımlarının hassas şekilde kaynaklanmasında yüksek kontrol imkânı sunmaktadır. HF yüksek frekanslı ark başlatma, IGBT inverter teknolojisi ve sıcaklık, gerilim ve akım koruma sistemleri ile donatılmış olan cihazımız, firmamızın kaynaklı imalat altyapısında kaliteli, kontrollü ve tekrarlanabilir kaynak operasyonlarının gerçekleştirilmesinde etkin şekilde kullanılmaktadır.



GEKAMAC POWER WF-55D GAZALTI KAYNAK MAKİNESİ

Firmamız bünyesinde bulunan GEKAMAC POWER WF-55D Gazaltı Kaynak Makinesi, kaynaklı imalat süreçlerinde yüksek verimlilik ve kontrollü kaynak uygulamaları gerçekleştirmek amacıyla kullanılmaktadır. MIG/MAG gazaltı kaynak yöntemi ile çalışan makinemiz, sürekli tel besleme sistemi sayesinde özellikle çelik ve metal parçaların birleştirilmesi, imalat ve montaj operasyonlarında etkin bir kaynak çözümü sunmaktadır. Kaynak parametrelerinin kontrollü şekilde uygulanmasına olanak sağlayan GEKAMAC POWER WF-55D, firmamızın üretim altyapısında dayanıklı, düzgün ve tekrarlanabilir kaynak bağlantılarının elde edilmesinde aktif olarak kullanılmaktadır.



ÜRETİM SAHAMIZ



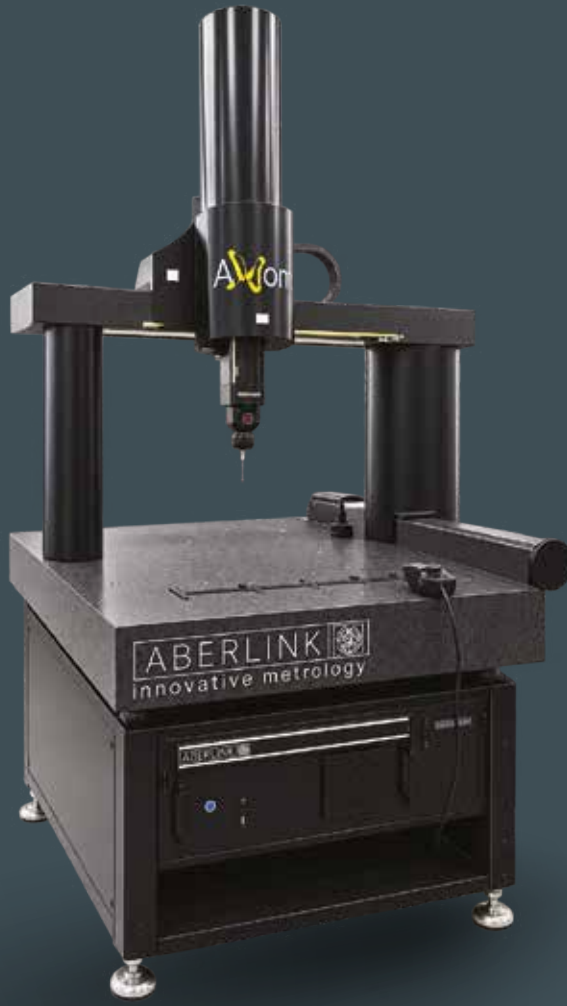
“Kaliteli ürün kaliteli ekipmanlardan geçer”

Öngörümüz ile üretimini yaptığımız her parça 3 aşamalı kalite kontrolünden geçmektedir. Düzenli ve sık aralıklarla kalibrasyonu gerçekleşen kalite kontrol ekipmanlarımız sayesinde **%100 kalite politikamıza uygun ürünler** imal etmekteyiz.

KALİTE EKİPMANLARI



KALİTE EKİPMANLARI



Firmamız bünyesinde kullanılan 640×900×500 mm ölçüm hacmine sahip CNC köprü tipi CMM, orta ölçekli parçaların hassas ve güvenilir ölçümünde aktif olarak görev almaktadır. Rijit köprü yapısı ve stabil hareket sistemi sayesinde yüksek tekrarlanabilirlik ve ölçüm doğruluğu sağlanarak kalite kontrol süreçlerimiz güvence altına alınmaktadır. 0.1 µm çözünürlüğü ve farklı prob seçenekleri ile geniş bir ölçüm kabiliyeti sunarak üretim süreçlerimize yüksek hassasiyet ve verimlilik kazandırmaktadır.



ISD - V300A, 300×200×150 mm ölçüm kapasitesiyle orta ve büyük ölçekli parçaların hassas ölçümü için geliştirilmiş profesyonel bir video ölçüm sistemidir. 0.5 µm çözünürlük, $\leq(2.5+L/100)$ µm ölçüm doğruluğu ve 2 µm tekrarlanabilirlik değerleri ile yüksek hassasiyet ve güvenilir sonuçlar sunar. Geniş zoom aralığına sahip optik sistemi, LED aydınlatma ve yüksek çözünürlüklü CCD kamerası sayesinde kalite kontrol ve üretim süreçlerinde hızlı, net ve verimli ölçüm imkânı sağlayan ölçüm cihazımızla kaliteli ürün hedefimizi gerçekleştiriyoruz.



MANUEL ÖLÇÜM CİHAZLARI

Firmamız bünyesinde bulunan manuel ölçüm ekipmanları; master blok setleri, pim masterları, dijital kumpaslar ve mikrometreler ile geniş bir ölçüm yelpazesi sunmaktadır. Yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik sağlayan bu ekipmanlar, kalite kontrol süreçlerinde güvenilir ve doğru ölçüm sonuçları elde edilmesine olanak tanır. Dayanıklı yapıları ve kullanıcı dostu tasarımları sayesinde hem üretim hattında hem de laboratuvar ortamında etkin ve verimli kullanım imkânı sağlamaktadır.



MITUTOYO LH-600 HASSAS YÜKSEKLİK ÖLÇER

Firmamız bünyesinde bulunan MITUTOYO LH-600 Hassas Yükseklik Ölçer, üretim ve kalite kontrol süreçlerinde yüksek hassasiyetli ölçüm ve kontrol işlemlerinin gerçekleştirilmesi amacıyla kullanılmaktadır. Hassas ölçüm kabiliyeti sayesinde parçaların yükseklik, kademe, mesafe ve geometrik özelliklerinin kontrol edilmesine olanak sağlayan cihazımız, özellikle talaşlı imalat sonrasında gerçekleştirilen ölçüm ve doğrulama operasyonlarında etkin şekilde kullanılmaktadır. MITUTOYO LH-600, yüksek ölçüm hassasiyeti ve tekrarlanabilirliği sayesinde firmamızın kalite kontrol altyapısında, üretilen parçaların teknik resim ve tolerans gerekliliklerine uygunluğunun doğrulanmasına önemli katkı sağlamaktadır.

KALİTE KONTROL

kiwa

Firma : CASA ENDÜSTRİYEL KALIP MAKİNA HAVACILIK SAVUNMA SANAYİ VE
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Adres : RAMAZANOĞULLI MAHALLESİ KARŞIĞIÇI SOKAK NO:5 İÇ KAPINDA 35 PENDİK
İSTANBUL

Konu : Belgelendirme Denetimi
Tarih: 24.11.2025.

Sayın Yetkili,

Casa Endüstriyel Kalıp Makina Havacılık Savunma Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
En 9100:2018 / Iso 9001:2015. 1.Ayama İyn 27 ucak kalitinde plana almışmız.

Saygılarımla

Gökçe Evliyagolu

Planlama ve Operasyon Ekip Lideri

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri A.Ş.

İstanbul Ticaret Odası'na Ticaret Sicil No: 365270 ile kayıtlıdır.

FR.085/01.04.2019R1



REFERANSLARIMIZ

MERTSAV
Savunma Sistemleri San. ve Tic. A.Ş.

SKYART

TAAC
AEROSPACE TECHNOLOGIES

KALKANCI
DIE CASTING & MOULD



BİRLİKTE

**GÜÇ
LÜ
YÜZ**

TEI
TUSAŞ MOTOR SANAYİİ A.Ş.
TUSAŞ ENGINE INDUSTRIES, INC.

SYSTEM DEFENCE

altınay
Savunma

REPKON
MACHINE & TOOL

ASLAR
40 YEARS

ROKETSAN

BAYKAR

ÇOK



Sanayi Mahallesi Sanayi Caddesi No:19/1
Pendik / İSTANBUL



+90 216 755 27 76



info@casaendustriyel.com